

Maschinenliste IBS - PLAMAG Maschinenbau GmbH

	Technologie/Maschinentyp	Verfahrwege der Achsen			Bauart	Fertigungs- operation	Leistung [kW]	Maxdrehzahl [n/min]	Spannfläche/-durchm. (x/y)	PW [ja/nein]	Anzahl Paletten	IK [ja/nein]	IK [bar]	Aufnahme	Werkzeug- plätze	Steuerung (Herst., Typ, Version)
		X	Y	Z												
1.	Fräsen Großteile															
1.1.	Universelles Fräszentrum für 4-Achs-Bearbeitung SHW Powerspeed 5L	6000	1600	1300	Uni	Fräsen	65	4000	7000/1000	nein	-	ja	16	SK50	90	Siem. Sinumerik 840D
1.2.	Portalfräsen 5 Seiten flex. Fert.-zelle PFC 2500 KOLB	5500	4250	1250	Portal	Fräsen	117	2500	4500/2500	ja	3	ja		SK50	192	Siem. Sinumerik 850ME
	flex. Fert.-zelle PFC 2500 KOLB	5500	4250	1250	Portal	Fräsen	117	2500	4500/2500	ja	4	ja		SK50	192	Siem. Sinumerik 880
	JOMAX 3	5000	4000	1250	Portal	Fräsen	138	3000	4000/2500	ja	2	nein	-	HSK-A-100	170	Sinumerik 840D
2.	Fräsen Mittelteile															
2.1.	Horizontal-Bearbeitungszentrum BAZ HEC 1250 HECKERT	2200	1600	1850	Horiz.	Fräsen	173	6000	1590/1400	ja	3	ja	50	HSK-A-100	180	Siem. Sinumerik 840D
2.2.	H/V -Bearbeitungszentrum DMC 125 DMG	1250	880	800	Uni	Fräsen	50	6000	1000/800	ja	2	ja		SK50	120	Heidenhain Millplus IT
2.3.	5-Achs-Drehfräsbearbeitungszentrum Fräsdrehen (DMC 80 FD DMG)	800	800	800	5-Achs	Fräsen/Drehen	104	12000	630/630	ja	2	ja	40	HSK-A-100	120	Heidenhain Millplus IT
	Technologie/Maschinentyp	Verfahrwege der Achsen			Bauart	Fertigungs- operation	Leistung [kW]	Maxdrehzahl [n/min]	Spannfläche/-durchm. (x/y)	PW [ja/nein]	Anzahl Paletten	IK [ja/nein]	IK [bar]	Aufnahme	Werkzeug- plätze	Steuerung (Herst., Typ, Version)
3.	Fräsen Kleinteile	X	Y	Z												
3.1.	H/V-Bearbeitungszentrum BAZ CWK 500 HECKERT	1000	800	1000												
	BAZ CWK 500 HECKERT	800	750	805	H/V	Fräsen	97	6000	500/630	ja	2	ja	50	SK50	60	Siem. Sinumerik 840D
	BAZ CWK 500 HECKERT	800	750	805	H/V	Fräsen	97	6000	500/630	ja	2	ja	50	SK50	60	Siem. Sinumerik 840D
3.2.	Horizontal-Bearbeitungszentrum BAZ CWK 500 HECKERT	1000	800	1000												
	BAZ CWK 400 HECKERT	750	750	700	Horiz.	Fräsen	97	15000	500/500	ja	2	ja	50	SK40	60	Siem. Sinumerik 840D
	BAZ CWK 400 HECKERT	650	650	680	Horiz.	Fräsen	76	10000	400/500	ja	2	ja	50	HSK-A-63	60	Siem. Sinumerik 840D
3.3.	Vertikal-Bearbeitungszentrum CNC-BAZ VERTIKAL VMX 50 HURCO	1060	610	610												
	CNC-BAZ VMX50/40T HURCO	1250	650	610	Vertikal	Fräsen	30	10000	1490/650	nein		ja		SK40	24	Ultimax 4
	CNC-BAZ-VMX 24 HURCO	1250	650	610	Vertikal	Fräsen	30	10000	1200/650	nein		ja		SK40	40	Ultimax 4
	CNC-BAZ-VMX 50 HURCO	610	508	610	Vertikal	Fräsen	18	12000	762/508	nein		ja		SK40	24	Winmax
	CNC-BAZ-VMX 42 HURCO	1250	650	610	Vertikal	Fräsen	30	10000	1490/650	nein		ja		SK40	24	Ultimax 4
	CNC-BAZ-VMX 42 HURCO	1067	610	610	Vertikal	Fräsen	30	10000	1260/610	nein		ja		SK40	40	Ultimax 3
3.4.	5-Achs-Bearbeitungszentrum (DMU 50 V DMG)	500	380	380	Uni	Fräsen	38	8000	500/380	nein		ja		SK40	24	Heidenhain TNC426B
3.5.	Konventionelles Fräsen Konsolfräsmaschine FGS 50/63 TOS	1400	500	630												
	Konsolfräsmaschine FGS 50/63 TOS	1400	500	630		Fräsen	23	2240	1800/500					ISO50		

Maschinenliste IBS - PLAMAG Maschinenbau GmbH

	Technologie/Maschinentyp	Verfahrwege der Achsen			Bauart	Fertigungs-operation	Leistung [kW]	Maxdrehzahl [n/min]	Spannfläche/-durchm. (x/y)	PW [ja/nein]	Anzahl Paletten	IK [ja/nein]	IK [bar]	Aufnahme	Werkzeug-plätze	Steuerung (Herst., Typ, Version)
4.	4. Flachscheifen															
	Flachscheifmaschine SFS 800 Meuselwitz	3400		800		Schleifen	110	635	3400/800						EFE01-70.01	
	Flachscheifmaschine Surface Grinder Jacobsen	900	410	650		Schleifen	7,5	1400	800/350							
	Technologie/Maschinentyp	Verfahrwege der Achsen			Bauart	Fertigungs-operation	Leistung [kW]	Maxdrehzahl [n/min]	Spannfläche/-durchm. (x/y)	PW [ja/nein]	Anzahl Paletten	IK [ja/nein]	IK [bar]	Aufnahme	Werkzeug-plätze	Steuerung (Herst., Typ, Version)
5.	5. Drehen															
5.1.	Dreh-Bohr-Fräs-Bearbeitungszentrum M 65 WFL	D 450		3100		Drehen	86	1500	600			ja		UTS80	108	Siem. Sinumerik 840D
	Dreh-Bohr-Fräs-BAZ M 60 WFL (Augsburg)	D 450		1150		Drehen	60	2600	600			ja		UTS80	108	Siem. Sinumerik 840D
5.2.	CNC - Drehen 2 A/4 A															
	TNC 65 Traub				Stange	Drehen	54	3500	65						20	TX 8F
	N30 UT Niles	800		1500		Drehen	84	1200				ja		24	Siem. Sinumerik 840D	
	N30/3000 Niles	355		3400		Drehen	70	2500	220			ja	8	12	Siem. Sinumerik 840D	
	MD 7 IT4A MaxMüller (Augsburg)	550		1600		Drehen	110	1500				ja		2x12	Heidenh. EltroPilot	
	CNC 604 MV WZM Sinsheim	170		1400		Drehen	110	2200	130			ja		24	Siem. Sinumerik 840C	
	LU 400-2 Okuma	600		1200		Drehen	42	3800	400			ja	20	22	Okuma OSP-E100L	
	N30/2 Niles	500		3500		Drehen	84	2000				ja		16	Siem. Sinumerik 840D	
	LU 400/M Okuma	600		1200		Drehen	52	3800	400			ja	20	22	Okuma OSP-P200L	
	VDF 250 Böhringer	250		2000		Drehen	75	3000						12	Fanuc 15-T (FAPT)	
5.3.	Zyklendrehen (Kern , Böhringer)															
	CD 650 DMT Kern	450		3150		Drehen	48	3000								Siem. Sinumerik 840D
	DUS 560 Böhringer	315		1500		Drehen	43									Heidenh. CNC-Pilot 4110
	Technologie/Maschinentyp	Verfahrwege der Achsen			Bauart	Fertigungs-operation	Leistung [kW/kVA]	Maxdrehzahl [n/min]	Spannfläche/-durchm. (x/y)	PW [ja/nein]	Anzahl Paletten	IK [ja/nein]	IK [bar]	Aufnahme	Werkzeug-plätze	Steuerung (Herst., Typ, Version)
		X	Y	Z												
5.4.	Drehen konventionell															
	SUI TOS					Drehen	13	2240								
	DUE 500 Böhringer					Drehen	17		260							MK5
	DUE 630 Böhringer	320		1200		Drehen	32	1800	400							
5.5.	Drehen CNC Gegenspindel															
	LT 300M Okuma	550		920		Drehen	57	3800	260			ja	20		2x12	Okuma OSP-E100L
	Drehzentrum HT 690 Emco	280	200	1055		Drehen	78	3200				ja	14		2x12	Siem. Sinumerik 840D
5.6.	Karusselldrehmaschine (Sedin-Schiess)	1250		1400		Drehen	235	600						UTS50	20	Siem. Sinumerik 850C
	Technologie/Maschinentyp	Verfahrwege der Achsen			Bauart	Fertigungs-operation	Leistung [kW/kVA]	Maxdrehzahl [n/min]	Spannfläche/-durchm. (x/y)	PW [ja/nein]	Anzahl Paletten	IK [ja/nein]	IK [bar]	Aufnahme	Werkzeug-plätze	Steuerung (Herst., Typ, Version)
6.	Schleifen															
6.1.	CNC-Außen-Rundscheifen															
	PF 61 Schaudt	420		3330		Rundscheifen	50	2400	160							Siem. Sinumerik 840D
	GRS 4000 Göbel	550		4500		Rundscheifen	56	4000								Siem. Sinumerik 840D
6.2.	CNC-Universal-Rundscheifen															
	Kurvenschleifen RI 84 CNC Kehren	1000	100	800 kg		Schleifen	83		800							Siem. Sinumerik 840D
	SK 6-F Glauchau	400/600		700/400		Rundscheifen	30		600							Siem. Sinumerik 840D
	S 33 Studer	285		1150	B -	Rundscheifen		44m/s	250							Fanuc 21i-TB
	Kel-Varia UR 175 Kellenberger	320		950		Rundscheifen	54	6600	300							Heidenh. CNC 1830M
	RFU BR 60 NC Sielemann	600		800		Rundscheifen	19	5000	600							Siem. Sinumerik 3G
6.3.	Einscheiben Läppen (Gräßner)															
6.4.	Konventionelles Außenrundscheifen															
	SA 6 U/3000 WMW			3000		Rundscheifen	12	1200	200							
	SA 6 U/2000 WMW			2000		Rundscheifen	12	1200	200							

